

**M1 MCI - COMMERCE INTERNATIONAL ET LE MONDE EUROPE**

**SEMESTRE 1**

ECTS	MATIERES
<b>TRONC COMMUN MCI</b>	
<b>6</b>	<b>UE 1 : Globalization</b>
2	Droit de l'entreprise
2	Geopolitics
2	Supply chain management
<b>6</b>	<b>UE 2 : International management</b>
3	International Strategy and Corporate Management
3	International marketing
<b>6</b>	<b>UE 3 : Financial and global perspectives</b>
2	Global digital transformation
2	Financial analysis
2	International currencies and exchange rate
<b>OPTION GERMANIQUE</b>	
<b>6</b>	<b>UE 4 : Deutschland im Wandel (l'Allemagne en mutation)</b>
3	Trends und Herausforderungen der deutschen Gesellschaft (Tendances et défis de la société allemande)
3	Mittelstandsökonomie (L'économie des PME allemandes)
<b>6</b>	<b>UE 5-1 : Spezialisierung sozioökonomisches Umfeld der deutschsprachigen Länder (zweisprachig)</b>
3	Internationales management der deutschen firmen
3	Handelsrecht (Droit commercial allemand)
<b>6</b>	<b>UE 5-2 : Spezialisierung sozioökonomisches Umfeld der deutschsprachigen Länder (dreisprachig)</b>
2	Internationales management der deutschen firmen
2	Handelsrecht (Droit commercial allemand)
2	LV3
<b>OPTION HISPANIQUE</b>	
<b>6</b>	<b>Soit UE 3-2 : Actividades de consultoría minie études de cas</b>
3	Plan de internacionalizacion para PYMES
3	Internacionalizacion de empresa hispanas
<b>6</b>	<b>Soit UE 4-3 : Especialización: entorno socio-económico del mundo hispano-(bilingüe)</b>
3	Internacionalización y empresa familiar
3	Negociación y management intercultural del mundo hispano
<b>6</b>	<b>Soit UE 4-4 : Especialización: entorno socio-económico del mundo hispano-(trilingüe)</b>
2	Internacionalización y empresa familiar
2	Management intercultural del mundo hispano
2	LV3

**M1 MCI - COMMERCE INTERNATIONAL ET LE MONDE EUROPE**

**SEMESTRE 2**

ECTS	MATIERES
<b>30</b>	<b>UE 4 : Stages</b>
	Stage à l'étranger (4 à 6 mois) ou études à l'étranger ou double diplôme ou une année de césure

**ATTENTION : PAS DE COMPENSATION ENTRE LES SEMESTRES 1 & 2**

NB : Le semestre 1 représente 65% et le semestre 2 représente 35% de la moyenne générale

*En cours d'accréditation*